D6A

VITRINA VERTICAL -22 ÷ +5°C COLOR NEGRO



Vitrina vertical refrigerada. Compartimiento expositor de doble cristal templado con parte exterior serigrafiada. Color: negro. Iluminación a través de barras LED de alto brillo. Nr. 5 estantes de vidrio templado, soporte repisas sobre cremallera de acero inox AISI 304. Refrigeración ventilada por medio de un evaporador colocado en la parte superior del compartimiento expositivo, resistencias eléctricas anticondensación, descongelación automática con gas caliente. Panel de mandos con tarjeta electrónica, teclas capacitivas, alarmas HACCP. Conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo (Industria 4.0).

CE

Capacidad bruta, lt	324	*Clase climática*	4 (+30°C, 55% R.H.)
Clase eficiencia energética	D	*Consumo energético/año, kWh/a*	6346
Medición consumo energético	EN 23953	*Potencia frigorífica -23,3°C W*	962
Temperaturas de servicio, °C	-22/+5		

Características funcionales

- Temperatura de funcionamiento: -22°C ÷ +5°C.
- Humedad relativa: 65/40%.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- El panel de mandos dotado de tarjeta electrónica con botones capacitivos y puerto de comunicación está oculto detrás de la estructura inferior, que solo deja visible la pantalla donde se muestra el funcionamiento correcto del expositor. Proporciona un control preciso de los parámetros de funcionamiento, además de indicar las alarmas de HACCP.
- Descongelación automática por gas caliente.
- Evaporación automática de la condensación.
- Conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo (Industria 4.0).

Características constructivas

- Compartimiento expositor realizado enteramente en doble cristal templado, con cristal serigrafiado negro. Estructura inferior de color negro (RAL 9005).
- Vitrina con 5 estantes de vidrio templado. Dimensiones de cada estante: 49 x 47 cm. Carga máxima por estante 12 kg. Soporte trasero sobre cremalleras en acero inoxidable AISI 304.
- Puerta con manija integrada que abarca toda la altura, fácil de agarrar, no reversible por el usuario. Junta magnética fácilmente extraíble.
- Refrigeración ventilada por medio de un evaporador colocado en el cielo del compartimento expositivo encerrado en una estructura de acero inoxidable AISI 304.
- Resistencias eléctricas anticondensación en el cristal.
- Iluminación dinámica con barras LED antideslumbramiento de gran intensidad: es posible cambiar el tipo de luz de acuerdo con el producto expuesto (3000K – 4000K – 5000K – 6000K). Además, la vitrina está dotada de un sensor de proximidad PIR Sense que modifica la intensidad lumínica cuando detecta la presencia de público.
- Ruedas y pies integrados en la estructura inferior (4).
- Instalación autorizada hasta una altura máxima de 800 metros sobre el nivel del mar.

Equipamiento de serie

- 5 estantes en vidrio templado.

D6A

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	*Peso neto*	224 kg
Peso bruto	244 kg	*Potencia electrica*	1,3 kW
Dimenesiones	60x64,5x184 cm	*Embalaje*	74x76x202 cm

VITRINA VERTICAL -22 ÷ +5°C COLOR NEGRO

Vetrine refrigerate New Style