FS2NHC

ARMARIO FRIGORIFÍCO -2°C ÷ +8°C EN 60x80 - 60x40 CM



Armario frigofíco realizado con estructura monobloque interna y externa en acero inox AISI 304. Sistema de refrigeración ventilado, evaporador externo a la cámara de conservación. Tarjeta electrónica con funciones Hyper Cold y Energy Saving System, alarmas HACCP. Evaporación automática de la condensación, descongelación automática por gas caliente. Cremalleras de acero inox AISI 304, fácilmente desmontables, 40 posiciones, paso 30 mm. Un compartimento útil para contenedores 60x80 o 60x40 cm.

CE

Capacidad bruta, lt	858	*Capacidad útil total, lt*	609
Carga de refrigerante, kg	0,115	*Clase climática*	5 (+40°C, 40% R.H.)
Clase eficiencia energética	C	*Consumo de energía, kWh/24h*	2,2
Consumo energético/año, kWh/a	803	*Índice Eficiencia Energética*	49,9
LWA dB(A)	45	*Para uso intensivo*	Este aparato está destinado a utilizarse a una temperatura ambiente de hasta 40 °C
Pares de guías (n.)	20 pares de guías en acero inox AISI 304	*Potencia frigorífica -10°C W*	530
Refrigerante/GWP	R290/3	*Temp. funcionamiento*	-2/+8°C

Características funcionales

- Temperatura de ejercicio dentro de la cámara: -2°C ÷ +8°C.
- Una puerta, un compartimiento.
- Cámara adecuada para contener contenedores 60 x 80 o 60 x 40 cm.
- Panel de mandos con tarjeta electrónica: alarmas HACCP; regolación humedad relativa a 75% o 90%; función Hyper Cold para un enfriamiento rápido de la cámara de conservación; función Energy Saving System para una reducción de los consumos energéticos.
- Descongelación automática por gas caliente.
- Evaporación automática de la condensación.
- Acceso a todos los órganos funcionales y de control desde el panel de mandos, bisagrado y levantable.
- Microinterruptor para la interrupción del motoventilador interior y el encendido de la lámpara con puerta abierta.

Características constructivas

- Estructura monobloco completamente en acero inoxi AISI 304, sistema de aislamiento en poliuretano expandido sin uso de CFC. Exterior con laterales, puertas y salpicadero en acero inox AISI 304. Interior en acero inox AISI 304. Puerta, laterales y salpicadero en acabado satinado, acabado Scotchbrite. Acabado interior brillante.
- Polyurethane insulation thickness 75 mm, CFC-free, density 40 kg/m³.
- Cámara interna con angulos redondeadas, evaporador en el exterior del compartimento, cremalleras fácilmente extraíbles y fondo diamantado para máxima higiene. Orificio de lavado para limpiar la cámara de conservación.
- Refrigeración ventilada, con serpentín evaporador de aletas de cobre-aluminio protegido contra la oxidación, con circulación de aire que distribuye homogéneamente la temperatura configurada en la cámara. El evaporador, protegido con un proceso de pintura epoxi, ha sido diseñado para tener la máxima superficie de intercambio de calor.
- Fluido refrigerante: R290.

FS2NHC

- Panel conductor en acero inox AISI 304 para una circulación del aire no efectuada directamente sobre el alimento, salvaguardando su frescura en las partes superficiales.
- Cremalleras de acero inox AISI 304, fácilmente desmontables, 40 posiciones, paso 30 mm, para contenedores EN 60 x 40 o 60 x 80 cm.
- Puerta montada sobre bisagras inox, fácilmente reversible; sistema de autocierre para aberturas inferiores de los 90°. Manija en acero inox empotrada en la puerta, que abarca la altura entera del frigorífico. Guarnición magnética que se puede desmontar sin ninguna dificultad. Resistencia en el marco de la puerta.
- Profundidad con la puerta abierta: 1765 mm.
- Lámpara protegida y de fácil acceso.
- Cerradura con llave.
- Pies en acero inox regulables en altura de 105 a 155 mm.

Equipamiento de serie

- nr. 20 pares de guías en acero inox AISI 304.

Opcional y Accesorios

- Guías, rejillas y contenedores adicionales de 60 x 40 o 60 x 80 cm; ruedas; apertura del pedal.
- Dispositivo APOLINK para conexión al portal APO.LINK para el control remoto (control en tiempo real, exportación de datos HACCP, visualización del historial de datos, indicadores de proceso), via accesorio especifico - Industria 4.0.

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	*Peso neto*	162 kg
Peso bruto	180 kg	*Potencia electrica*	0,25 kW
Dimenesiones	82x100x204 cm	*Embalaje*	89x106,5x213 cm