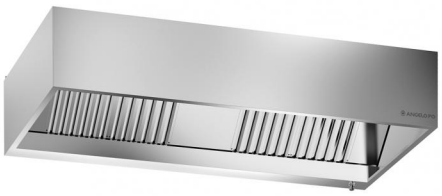
HW1112

CAMPANA DE PARED CON FILTROS A LABERINTO

Campana de acero inoxidable AISI 304, acabado Scoth-Brite. Sección rectangular para una mayor contención de humos - vapores y su mejor expulsión. Aspiración a través de filtros a laberinto de acero inoxidable AISI 304. Canal perimetral, totalmente soldado, para recogida de líquidos y grasas.



Caudal en aspiración mc/h	1452	*Colocación*	pared

Características funcionales

- Campana adecuada para la extracción de humos de bloques de cocción con una profundidad de 60 - 70 - 90 cm.
- Instalación: mural.
- Filtros de laberinto fácilmente extraíbles y aptos para el lavavajillas.
- A completar con un kit de montaje en pared o techo.

Características constructivas

- Realización de acero inoxidable AISI 304, acabado Scoth-Brite.
- Desagüe 3/4".
- La campana se entrega en piezas: 1.

Equipamiento de serie

- Filtros de laberinto suministrados: 2.

Datos técnicos

Peso neto	36 kg	*Peso bruto*	51 kg
Dimenesiones	120x110x50 cm	*Embalaje*	130x120x60 cm