PGC65A

FABRICADOR DE CUBITOS - CUBITOS HUECOS KG 62/24H

Máquina de hielo con estructura de acero inoxidable, acabado scotch brite. Interior fabricado en plástico termoformado antimicrobiano. Cubito: mm 35x29x36 h gr.21 Capacidad del contenedor: 20 kg/950 cubos. Refrigerante R290. Refrigeración por aire. Sistema de doble descongelación.



Capacidad del contenedor inter	20 kg / 950 cubitos	*Carga de refrigerante, kg*	0,13
Consumo de energía, kWh/24h	8,9	*Cubito*	hueco - 21g
Productividad por ciclo	62kg	*Refrigeración*	Por aire
Refrigerante/GWP	R290/3		

Características funcionales

- Capacidad de producción 24h: 62 kg.
- Capacidad del contenedor interior: 20 kg/950 cubos.
- Sistema de doble descongelación.
- Enfriamiento por aire.
- Bomba vertical.
- Sistema de prevención de acumulación de cal.
- Fácil acceso para mantenimiento.
- Fluido refrigerante: R290.
- Carga de refrigerante: 0,130.
- Consumo kWh/100kg: 19,78.
- Consumo kW/h 24h: 8,9.
- Consumo de agua l/h: 5.

Características constructivas

- Producción de cubitos con un sistema de pulverización.
- Límites de funcionamiento: temperatura del aire mín. 10 °C/máx. 43 °C; temperatura del agua min 5°C/max 38°C; Presión de agua mínima 1 bar/máxima 5 bar.

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	*Peso neto*	48 kg
Peso bruto	57 kg	*Potencia electrica*	0,46 kW
Dimenesiones	48,5x57,5x80,5 cm	*Embalaje*	55x64x94 cm