TE2003S

LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE 200 CESTOS/HORA - SALIDA CESTO IZQUIERDA



Lavavajillas de arrastre fabricado en acero inoxidable AISI 304 con paredes laterales de doble pared espaciada. Puertas de doble pared. Cubas de acero inoxidable totalmente moldeadas. Filtros integrales de acero inoxidable en la cuba. Fases de lavado: lavado - triple aclarado. 4 velocidades de avance cestos. Dirección de anvance del cesto: de derecha a izquierda. Productividad horaria: 1ª velocidad 200 cestas; 2ª velocidad 150 cestas; 3ra velocidad 95 canastas; 4ta velocidad 95 canastas. Conectable a través de una red Ethernet al portal APO.LINK – Industria 4.0 – para controlar los aparatos en tiempo real, posibilidad de exportar y visualizar el historial de datos y los indicadores de proceso.

Aclarado	triplo	*Altura útil de introducción*	45 cm
Ancho útil de introducción	54 cm	*Consumo de agua lt/cesto*	0,8-0,9-1,4-1,7
Consumo de agua lt/h	160-130-130-160	*Dirección de anvance del cesto*	de derecha a izquierda
Productividad	200-150-95-95 cestos/hora	*Velocidad de avance del cesto*	4

Características funcionales

- Lavavajillas para el lavado continuo de vajilla, bandejas de horno, bandejas gastronorm, bandejas termoaislantes para distribución de comidas, vasos, utensilios de cocina y utensilios varios. Tamaño de la cesta: 50 x 50 cm.
- ALTURA ÚTIL de lavado: 45 cm. ANCHO ÚTIL de lavado: 54 cm.
- Panel de control soft touch con tarjeta electrónica, 2 indicadores LED: tecla On-Off, visualización/regulación de las temperaturas del agua en la cuba y en el calentador, indicador luminoso de temperatura configurada, tecla de inicio del programa de lavado, indicador luminoso de llenado de la cuba, selección de la velocidad de avance del cesto, indicador luminoso de alarma de fin de carrera .
- Gestión electrónica de lavado que optimiza los tiempos de pausa del lavavajillas desconectando servicios innecesarios, permitiendo así el ahorro energético. Reinicio automático con inserción de cesta.
- Puerta USB para las actualizaciones y descarga datos.
- Fases de lavado: lavado - triple aclarado.
- Aclarado: triple.
- 4 velocidades de avance cestos.
- Dirección de anvance del cesto: de derecha a izquierda.
- Productividad horaria: 1ª velocidad 200 cestas; 2ª velocidad 150 cestas; 3ra velocidad 95 canastas; 4ta velocidad 95 canastas.
- Temperatura de lavado (regulable): 60°C.
- Temperatura de aclarado (regulable): 82°C.
- Consumo de agua en aclarado: 1ª velocidad 160 l/h - 0,8 l/cesto; 2ª velocidad 130 l/h - 0,9 l/cesto; 3ª velocidad 130 l/h - 1,4 l/cesto; 4ª velocidad 160 l/h - 1,7 l/cesto.
- Parada automática del aclarado en ausencia de cesto: permite evitar el despilfarro de agua, energía y productos químicos durante la fase de aclarado. En presencia del cesto, el aclarado se reanuda automáticamente.
- Acceso a la cámara de lavado a través de las puertas y paneles frontales.
- Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.
- Los mejores resultados de lavado, la mayor vida útil de todos los componentes, el menor consumo de detergentes y tensioactivos

están garantizados si los lavavajillas se alimentan con agua caliente con una dureza de 2-8°F y una presión de 200-400 kPa.

Características constructivas

- Módulo de entrada fabricado en acero inoxidable AISI 304 con paredes de doble pared espaciada.
- Módulo de lavado fabricado en acero inoxidable AISI 304 con paredes de doble pared espaciada. Puerta de doble pared, aislada y contrapesada. Cuba completamente estampada en acero inoxidable AISI 304, con filtros integrales de acero inoxidable; capacidad del depósito: 70 lt. Resistencias eléctricas: 10,5 kW. Bomba de lavado de doble entrada de 1,5 kW; caudal: 720 l/min. Brazos de lavado: 5 (3 superiores; 2 inferiores) en acero inoxidable; 60 boquillas de acero inoxidable.
- Módulo de triple aclarado fabricado en acero inoxidable AISI 304 con paredes de doble pared espaciada. Puerta de doble pared, aislada y contrapesada. Flujo de enjuague variable. Calentador presurizado; capacidad 17lt. Break tank. Bomba de enjuague de 0,2 kW; caudal: 110 l/min. Brazos de aclarado: 4 en acero inoxidable.
- Nivel de sonido: <70 db.
- Sistema de arrastre de los cestos por motor; guía de la cesta con doble via lateral, zona central de la cesta completamente libre para el paso del agua; dientes oscilantes en acero inoxidable; corredera oscilante sobre elementos rodantes de material plástico antifricción. Seguridad antideslizante con brazo basculante y sin discos de fricción para evitar daños en el sistema de transporte en caso de bloqueo accidental del cesto. Predisposición para conexión con microinterruptor final de carrera (accesorio).
- La potencia total se refiere a la máquina conectada al agua caliente.
- Patas regulables en altura 195 ± 35 mm.

Equipamiento de seguridad y aprobaciones

- Aprobaciones CE en relación con todas las directivas y reglamentos vigentes.
- Calentador y cuba con termostato de seguridad.
- Grado de protección IPX4.

Equipamiento de serie

- n. 1 cesto para 18 platos Ø 24 cm (KEBPIN).
- n. 1 cesto plano 50x50 cm (KEBFLA17).
- n. 1 contenedor cubiertos (CPP).
- Tuberías para descarga y carga.

Opcional y Accesorios

- Microinterruptor de fin de carrera.
- Módulo de secado recto o de esquina.
- Extracción de vapor.
- Recuperador de calor; bomba de calor.
- Dispensador de detergente y abrillantador instalado.
- Predisposición de lavavajillas si se alimentato con agua fría.
- Interruptor de emergencia instalado.
- Interruptor principal instalado.
- Protecciónes laterales contra las salpicaduras en la salida.
- Entrega en 2 o 3 partes.

Datos técnicos

Voltaje	400V 3N~ / 50Hz	*Peso neto*	272 kg
Peso bruto	320 kg	*Potencia electrica*	21 kW
Dimenesiones	200,1x81,3x161,5 cm	*Embalaje*	250x92x185 cm