TX70B

ARMARIO FRIGORIFÍCO -24°C ÷ -15°C GN 2/1



Armario frigofíco realizado con estructura monobloque interna y externa en acero inox AISI 304. Cámara de conservación realizada en acero inox AISI 304, con paredes internas moldeadas, 20 posiciones. Sistema de refrigeración ventilado, evaporador externo a la cámara de conservación, descongelamiento por gas caliente. Panel de mandos con termómetro – termostato táctiles. Fluido refrigerante: R290. Dotación cada compartimento: n. 4 rejillas plastificadas. Conectable a través de una red Ethernet al portal APO.LINK – Industria 4.0 – para controlar los aparatos en tiempo real, posibilidad de exportar y visualizar el historial de datos y los indicadores de proceso (mediante accesorio).

R290

Capacidad bruta, lt	521	*Capacidad útil total, lt*	455
Carga de refrigerante, kg	0,11	*Clase climática*	5 (+40°C, 40% R.H.)
Clase eficiencia energética	B	*Consumo de energía, kWh/24h*	3,55
Consumo energético/año, kWh/a	1296	*Índice Eficiencia Energética*	34,9
LWA dB(A)	40	*Para uso intensivo*	Este aparato está destinado a utilizarse a una temperatura ambiente de hasta 40 °C
Potencia frigorífica -23,3°C W	611	*Refrigerante/GWP*	R290/3
Temperatura funcionamiento	-24/-15°C		

Características funcionales

- Temperatura de funcionamiento: -24°/-15°C.
- Fiabilidad probada hasta + 43°C.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- Panel de mandos con interruptor encendido/apagado, termómetro- termostato tactiles, puerto de comunicación RS485
- Descongelación automática por gas caliente.
- Evaporación automática de la condensación.
- Acceso a todos los órganos funcionales y de control desde el panel de mandos.
- Microinterruptor para la interrupción del motoventilador interior y el encendido de la lámpara con puerta abierta.
- Conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo mediante accesorio dedicado para modelos a partir de enero de 2024.

Características constructivas

- Estructura monobloco de acero inox AISI 304, ángulos internos redondeados, sistema de aislamiento en espuma de poliuretano sin necesidad de utilizar CFC.
- Espesor de aislamiento: 75 mm.
- Fondo interno stampado y diamantado que garantiza mejores condiciones higiénicas.
- Sistema de refrigeración ventilado por evaporador de aletas con tratamiento anticorrosivo, situado fuera de la cámara, permitendo aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento.
- Conductor AIR-DYNAMIC que asegura una temperatura uniforme

TX70B

- Tablero con bisagras para fácil mantenimiento.
- Paredes internas en acero inox AISI 304 con guías moldeadas, 20 posiciones, paso 55 mm + 1 nivel de apoyo gracias a la rejilla en el fondo.
- Panel canalizador que mejora y garantiza la correcta distribución de la temperatura dentro de la cámara de refrigeración, incluso en condiciones de carga mal distribuida (siguiendo en cualquier caso las recomendaciones del fabricante sobre los niveles máximos que deben respetarse).
- Puerta montada sobre bisagras de inox AISI 304, reversible por el esuario, provista de sistema de autocierre para aberturas inferiores de los 90°. Manija integrada que abarca toda la altura, de fácil agarre. Junta magnética de triple cámara fácilmente extraíble.
- Profundidad con la puerta abierta: 1455 mm.
- Iluminación con lámpara LED fácilmente accesible.
- Cerradura con llave.
- Patas en acero inox AISI 304 h 150 mm, altura regulable de 115 a 165 mm.

Equipamiento de seguridad y aprobaciones

- El producto es conforme al reglamento CE 1935/2004 y a la PM del 21/03/1973 (Materiales y Objetos destinados a entrar en Contacto con los Alimentos).

Equipamiento de serie

- En dotation: 3 rejillas plastificadas GN 2/1 + 1 parrilla plastificada en el fondo, útil a soportar hasta 60 kg cadauna.

Opcional y Accesorios

- Registrador de la temperatura, abertura de pedal, cubetas y rejillas diversas.
- Dispositivo APOLINK para conexión al portal APO.LINK para el control remoto (control en tiempo real, exportación de datos HACCP, visualización del historial de datos, indicadores de proceso), via accesorio especifico - Industria 4.0.

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	*Peso neto*	110 kg
Peso bruto	126 kg	*Potencia electrica*	0,65 kW
Dimenesiones	68,4x80x204 cm	*Embalaje*	79x85,5x218 cm